

POWERED by **HONDA**™

Instrukcja obsługi

(Instrukcja oryginalna)

PRZECINARKA DO ASFALTU I BETONU

SHARKY-400 / SHARKY-500



SPIS TREŚCI

1. Przeznaczenie.....	3
2. Parametry techniczne	3
3. Budowa maszyny	4
4. Instrukcja użytkowania	5
4.1 Montaż i demontaż tarczy tnącej.....	5
4.2 Wykaz narzędzi możliwych do zastosowania	6
4.3 Obsługa silnika spalinowego.....	6
4.4 Przygotowanie do pracy.....	6
4.5 Przecinanie	7
4.6 Niedopuszczalne czynności	8
4.7 Obsługa techniczna i konserwacja	8
4.8 Wyposażenie dodatkowe	8
4.9 Transport i przechowywanie	9
5. Bezpieczeństwo	10
5.1 Poziom hałasu emitowanego przez przecinarki	10
5.3 Oznaczenia na maszynie.....	11
6. Warunki gwarancji i serwis	12
7. Części zamienne.....	13
8. Instrukcja warsztatowa napraw	13
Wzory Deklaracji Zgodności WE	14
Lista Autoryzowanych Punktów Serwisowych	16

Przed przystąpieniem do użytkowania maszyny należy zapoznać się z treścią niniejszej instrukcji oraz będącej jej integralną częścią, instrukcji obsługi silnika spalinowego.

Uwaga! Każda zmiana, która mogłaby prowadzić do zmiany charakterystyki maszyny (prędkości obrotowej, średnicy narzędzia itd.) może być wykonana tylko przez producenta. Producent powinien potwierdzić, że maszyna nadal jest zgodna z wymaganiami bezpieczeństwa.

1. Przeznaczenie

Przecinarki SHARKY-400 oraz SHARKY-500 służą do cięcia na podłoży z asfaltu, betonu, asfaltobetonu po liniach prostych przy użyciu obrotowej tarczy diamentowej na zewnątrz pomieszczeń. Tarcza diamentowa musi być chłodzona wodą z wbudowanej instalacji. Precinarki kierowane są przez operatora idącego pieszo. Ruch posuwu podczas cięcia następuje na skutek pchania maszyny przez operatora.

2. Parametry techniczne

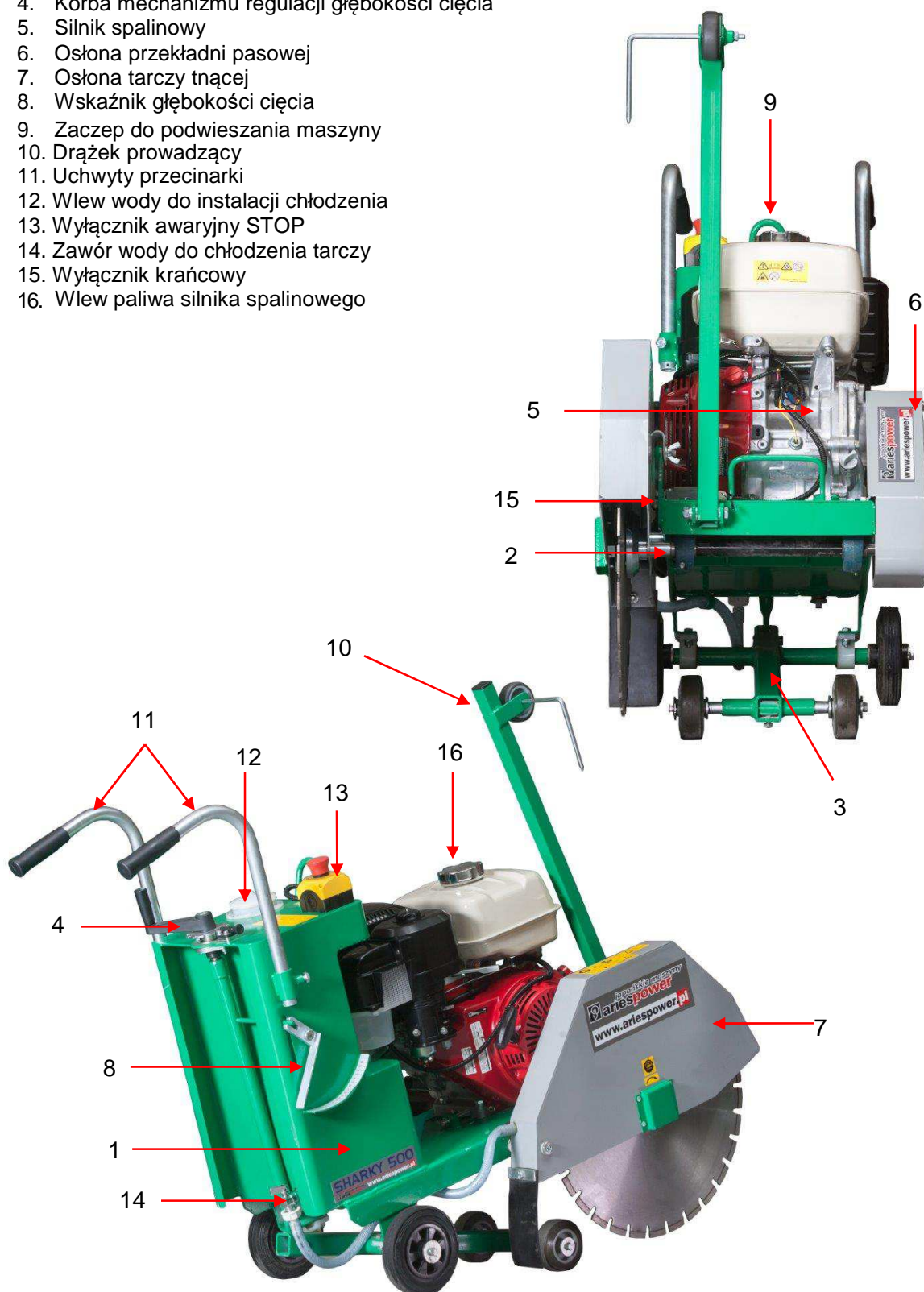
Typ maszyny	SHARKY-400	SHARKY-500
Średnica tarczy tnącej	350 / 400 mm	400 / 500 mm
Max głębokość cięcia	105 / 130 mm	150/180 mm
Średnica otworu tarczy *	25,4 albo 27 mm	25,4 albo 27 mm
Obroty tarczy	3.000 obr/min	2.550 obr/min
Wymiary		
- długość	1.050 mm	1.050 mm
- szerokość	500 mm	500 mm
- wysokość	1.000 mm	1.000 mm
Masa nominalna	85 kg	90 kg
Masa robocza	124 kg	130 kg
Silnik spalinowy, benzynowy	Honda GX-270	Honda GX-390
Zużycie paliwa	2,4 l/h	3,5 l/h
Moc silnika	6,3 kW (8,6 KM)	8,7 kW (11,8 KM)

* w zależności od wersji.

3. Budowa maszyny

Przecinarka SHARKY-400 / SHARKY-500 składa się z następujących podstawowych zespołów:

1. Korpus ze zbiornikiem na wodę
2. Wałek wrzeciona
3. Podwozie jezdne
4. Korba mechanizmu regulacji głębokości cięcia
5. Silnik spalinowy
6. Osłona przekładni pasowej
7. Osłona tarczy tnącej
8. Wskaźnik głębokości cięcia
9. Zaczep do podwieszania maszyny
10. Dźwignia prowadząca
11. Uchwyty przecinarki
12. Wlew wody do instalacji chłodzenia
13. Wyłącznik awaryjny STOP
14. Zawór wody do chłodzenia tarczy
15. Wyłącznik krańcowy
16. Wlew paliwa silnika spalinowego



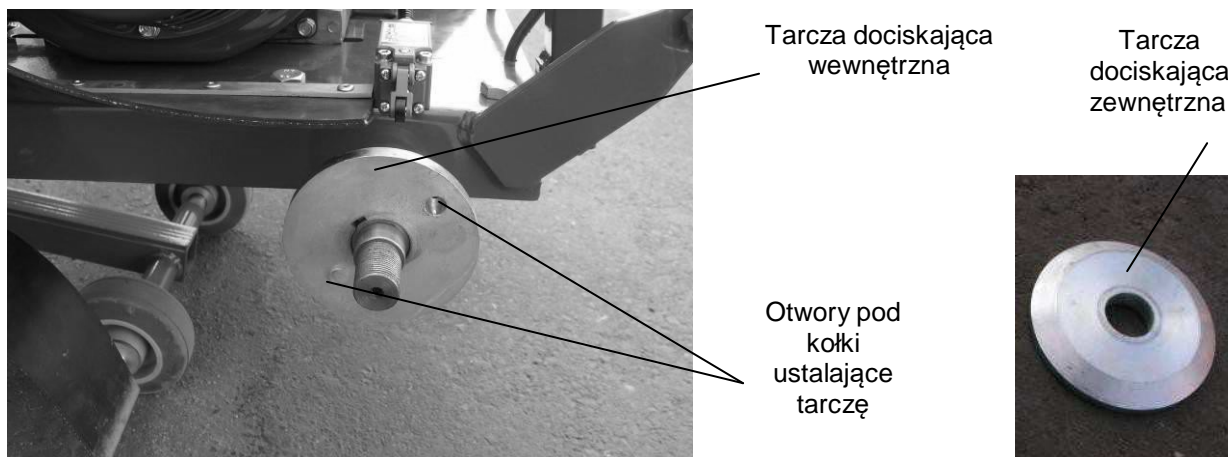
Napęd silnika spalinowego [5] poprzez przekładnię pasową przenoszony jest na wrzeciono [2] z zamontowaną tarczą tnącą. Chłodzenie tarczy w czasie pracy realizowane jest poprzez polewanie jej wodą z instalacji wodnej przecinarki. Głębokość cięcia ustala się płynnie mechanizmem regulacyjnym pokręcając korbką [4] umieszczoną nad pokrywą zbiornika a jej wartość odczytujemy na wskaźniku [8] umieszczonym na prawym boku przecinarki.

4. Instrukcja użytkowania

Przemieszczanie urządzenia w terenie odbywa się na kołach jezdnych oraz na kołach przednich podporowych, którymi reguluje się wysokość położenia tarczy tnącej nad powierzchnią podłoża - w czasie transportu oraz głębokość cięcia - w czasie pracy. Tarcza tnąca podczas cięcia musi być chłodzona wodą, ze zbiornika przecinarki. Zużycie tarczy tnącej zależy od jakości podłoża, głębokości cięcia, szybkości posuwu tarczy tnącej, nierówności terenu, intensywności chłodzenia. Ilość podawanej wody reguluje się zaworem spływowym umieszczonym w dolnej części zbiornika wody. Linię cięcia można wyznaczyć drążkiem wskazującym, umiejscowionym w przedniej części urządzenia przed tarczą tnącą.

4.1 Montaż i demontaż tarczy tnącej

- Montaż i demontaż tarczy może być przeprowadzony tylko przy wyłączonym silniku spalinowym przecinarki.
- Tarcza musi być założona zgodnie z kierunkiem obrotów oznaczonym na jej osłonie.
- Przed montażem tarczy tnącej oczyścić wałek i dyski dociskające tarczę.



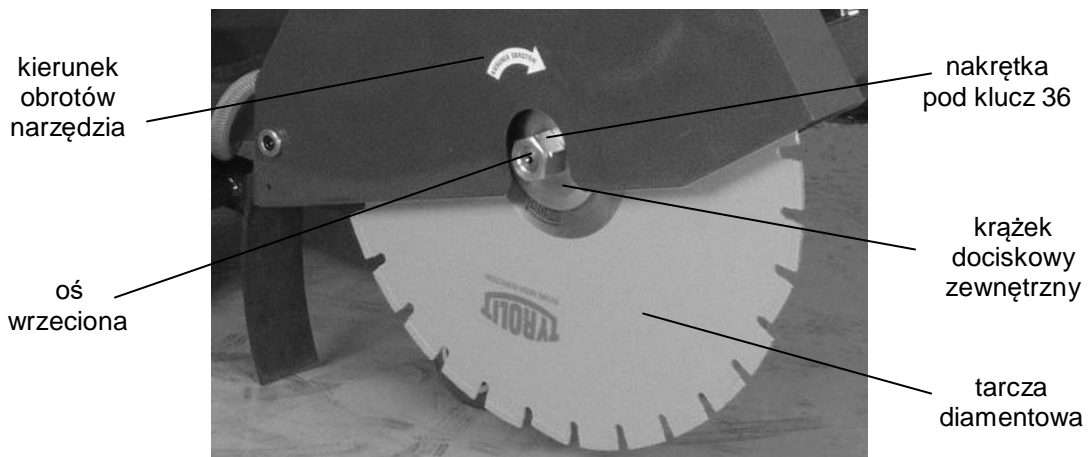
Elementy mocujące tarczę tnącą na wrzecionie

- Tarcza dociskająca wewnętrzną ustalona jest na wrzecionie poprzez wpust pryzmatyczny. W montowanej tarczy diamentowej powinien znajdować się otwór odpowiadający jednemu z dwóch otworów w tarczy dociskowej. Położenie tarczy diamentowej musi być ustalone kołkiem na odpowiadającym otworze tarczy dociskowej. Kołki do obydwu otworów są w standardowym wyposażeniu przecinarki.

Uwaga! Niedopuszczalny jest montaż jednorazowo więcej niż jednej tarczy. Montażu / wymiany tarczy można dokonywać tylko przy wyłączonym silniku spalinowym przecinarki!

W ciągu 1-10 minut od zakończenia przecinania tarcza może być rozgrzana. Poczekaj, aż spadnie temperatura tarczy lub schłodzić ją wodą z instalacji przecinarki.

- Tarcza powinna być zamontowana pomiędzy krążkami dociskowymi. Krążki muszą być zabezpieczone na wrzecionie nakrętką. Wymiar klucza do dokręcenia nakrętki: 36. Nakrętka ma gwint o kierunku przeciwnym do kierunku obrotów tarczy. Moment dokręcenia nakrętki: 600 Nm.



Zamontowana tarcza tnąca

4.2 Wykaz narzędzi możliwych do zastosowania

Dopuszczalne jest zastosowanie tarcz diamentowych przeznaczonych do przecinarek jezdnych:

- przecinarka SHARKY-400 – dopuszczalna średnica tarczy: 350 mm, 400 mm
- przecinarka SHARKY-500 – dopuszczalna średnica tarczy: 450mm, 500 mm.

Typ tarczy powinien być dobrany do rodzaju przecinanej nawierzchni.

Firma HYDROG (producent przecinarek SHARKY-400 / SHARKY-500) zaleca stosowanie tarcz diamentowych firmy TYROLIT.

4.3 Obsługa silnika spalinowego

Silnik spalinowy obsługiwać zgodnie z jego instrukcją obsługi.

4.4 Przygotowanie do pracy

Przed uruchomieniem obowiązkiem operatora jest skontrolowanie sprawności urządzenia.

Należy:

- sprawdzić kompletność maszyny,
- sprawdzić tarczę pod kątem uszkodzeń mechanicznych, instalację cieczy chłodzącej, osłonę przekładni pasowej itp.,
- osłona tarczy musi być opuszczona i zablokowana śrubą motylkową.

Uwaga! Przecinarka jest wyposażona w układ wyłączania silnika spalinowego w przypadku podniesienia osłony tarczy. Jeżeli osłona jest podniesiona, silnika nie da się uruchomić.

- wykonać czynności przygotowawcze wymienione w instrukcji obsługi silnika,

UWAGA! Instrukcja obsługi silnika spalinowego stanowi integralną część niniejszej dokumentacji techniczno - ruchowej.

- napełnić zbiornik wody - wodą, a zbiornik paliwa silnika - benzyną bezołowiową, sprawdzić poziom oleju w komorze silnika,
- każdorazowo przed rozpoczęciem pracy sprawdzać stan i poprawność zamontowania tarczy tnącej.

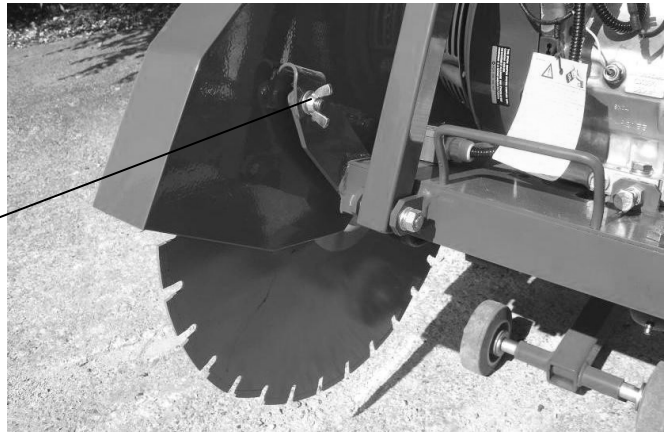
Uwaga! Zapoznaj się również z rozdziałem „Bezpieczeństwo”!

4.5 Przycinanie

Wszystkie oznaczenia części w nawiasach kwadratowych (np. [11]) odnoszą się do ilustracji w rozdziale „Budowa maszyny”.

- Osłona tarczy tnącej musi być opuszczona i zablokowana śrubą blokującą. Uruchomienie silnika spalinowego nie jest możliwe przy podniesionej tarczy tnącej.

Śruba blokująca
tarczę w położeniu
roboczym



- tarcza tnąca musi być ustawiona nad podłożem, nie może mieć z nim kontaktu,
- uruchomić silnik **zgodnie z instrukcją obsługi silnika**.
Uwaga! Jeżeli silnik spalinowy nie daje się uruchomić, sprawdzić:
 - czy osłona tarczy jest opuszczona,
 - czy wyłącznik awaryjny „STOP” jest odblokowany,
 - czy w zbiorniku paliwa silnika jest paliwo.
- Ustawić maksymalne obroty silnika,
- odkręcić dopływ wody zaworem [14] znajdującym się z tyłu przecinarki w dolnej części zbiornika wody i pokręcając korbą regulacji głębokości - opuścić tarczę tnącą do żądanej głębokości cięcia (wskazywanej na skali [8] umieszczonej z prawej strony zbiornika z wodą),
- Stanowisko operatora przecinarki znajduje się za uchwytami [11] (patrz „Budowa maszyny”). Nie dopuszcza się przebywania operatora podczas cięcia w innym miejscu (np. z przodu, z boku przecinarki). Miejsce pracy powinno być uprzątnięte ze wszystkiego, co mogłoby utrudniać pracę lub przemieszczanie maszyny. Nikt poza operatorem nie może znajdować się w strefie pracy.

Uwaga! Operator musi być świadomy zagrożenia wynikającego z kontaktu z obracającą się tarczą i zapobiegać wszelkim możliwym kontaktom zarówno jego jak i osób postronnych.

- Cięcie rozpoczynać i kontynuować płynnie i powoli popychając przecinarkę. Nie naciskać od góry na przecinarkę. Całkowicie wystarczający jest nacisk wynikający z ciężaru maszyny. Zbyt duży nacisk i zbyt mocne powoduje przyspieszone zużycie tarczy. Głębsze cięcia wykonywać w kilku przejściach.
- Podczas pracy uwzględnić wymagania producenta tarczy.
- Nawierzchnia do cięcia musi być płaska. Cięcie nierównej nawierzchni jest niedopuszczalne – powoduje przechylenie urządzenia i wzrost oporów cięcia w skutek miejscowego zakleszczania się tarczy tnącej we wcześniej wyciętym otworze, co zwiększa zapotrzebowanie mocy do cięcia oraz powoduje większe zużycie tarczy, może spowodować również niebezpieczny niekontrolowany ruch maszyny (p. Rozdział 5. Bezpieczeństwo) oraz uszkodzenie tarczy.

Uwaga: aby natychmiast wyłączyć silnik spalinowy i zatrzymać tarczę tnącą – nacisnąć wyłącznik awaryjny „STOP” (poz. [13]) w rozdziale „Budowa maszyny”! Aby ponownie uruchomić przecinarkę – odblokować wyłącznik „STOP” przekręcając go zgodnie ze strzałkami na jego przycisku.

- Ciąć tylko w linii prostej.
- Elementy sterujące maszyną: dźwignie dopływu paliwa, regulacji prędkości obrotowej, linka rozrusznika znajdują się na silniku spalinowym i opisane są w jego instrukcji.
- Nie stawiać maszyny na pochyłościach przekraczających 20° (silnik spalinowy mógłby ulec uszkodzeniu).

Każdorazowo przed przemieszczaniem maszyny poza obszarem cięcia unieruchomić tarczę wyłączając silnik spalinowy przecinarki.

Uwaga! Zapoznaj się również z rozdziałem „Bezpieczeństwo”!

4.6 Niedopuszczalne czynności

Niedopuszczalne jest:

- montaż więcej niż jednej tarczy,
- montaż tarczy niezgodnie z kierunkiem obrotów zaznaczonym na osłonie przecinarki,
- przecinanie „na sucho” (tarcza musi być chłodzona wodą),
- cięcie wzdłuż linii krzywych,
- cięcie innych materiałów niż beton, asfalt,
- stosowanie innych tarcz niż diamentowe,
- stosowanie innych tarcz niż przeznaczone do przecinarek jezdnych,
- stosowanie tarcz o maksymalnej prędkości obrotowej mniejszej niż nominalna prędkość obrotowa wrzeczona przecinarki,
- cięcie na pochyłościach przekraczających 20°,
- cięcie uszkodzoną tarczą (uszkodzoną tarczę należy ze względów bezpieczeństwa bezwzględnie wymienić),
Przykładowe uszkodzenia tarczy: wyłamanie zęba tarczy, pęknięcie tarczy, skrzywienie tarczy, wykruszenie segmentów diamentowych.
- praca przecinarką z uszkodzonymi podzespołami (w szczególności osłony tarczy, kół jezdnych),
- przemieszczanie maszyny poza obszarem cięcia z załączonym silnikiem spalinowym,
- jakiegokolwiek czynności obsługowe (montaż tarczy, uzupełnianie paliwa, oleju, czyszczenie, konserwacja itd.) przy załączonym silniku spalinowym,
- praca przy zdemontowanych osłonach,
- praca wewnątrz pomieszczeń.

Uwaga! Zapoznaj się również z rozdziałem „Bezpieczeństwo”!

4.7 Obsługa techniczna i konserwacja

- Silnik należy konserwować zgodnie z załączoną instrukcją obsługi silnika.
- Po zakończeniu pracy urządzenie powinno być umyte i zabezpieczone przed korozją.
Należy sprawdzić czy z łożysk wałka napędowego nie wydostaje się smar (przy wyłączonym silniku spalinowym).
- Po 300 godzinach pracy wymienić smar na nowy – typ smaru ŁT-43 (przy wyłączonym silniku spalinowym).
- Co 10 godzin pracy sprawdzać i regulować, w razie potrzeby, napięcie pasków klinowych (luzując śruby mocujące silnik i pokręcając tak dwie śruby regulacji naciągu pasków, aby paski były odpowiednio naprężone i rozciągnięte równoległe do płaszczyzny koła pasowego silnika). Ugięcie paska w środku jego długości powinno wynosić 10-15 mm (wykonywać przy wyłączonym silniku spalinowym).

Uwaga! Zbyt duże naprężenie pasków może spowodować uszkodzenie silnika!

- Co 10 godzin pracy należy sprawdzać dokręcenie tarczy tnącej.
- Okresowo – co 50 godzin pracy dokręcać wszystkie śruby i nakrętki.

Uwaga! Zapoznaj się również z rozdziałem „Bezpieczeństwo”!

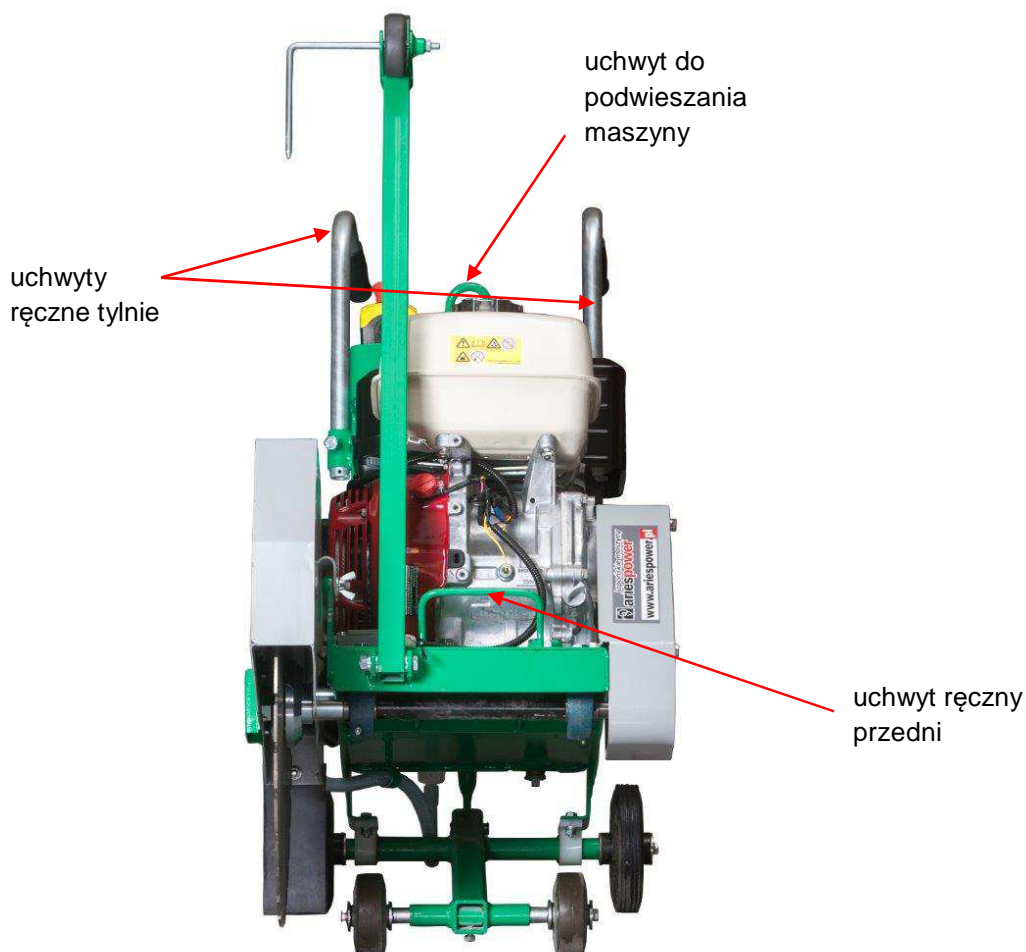
4.8 Wyposażenie dodatkowe

- Instrukcja obsługi silnika,
- tarcza tnąca (za dopłatą).

4.9 Transport i przechowywanie

Masy przecinarek wynoszą:	nominalna	maksymalna robocza
• SHARKY-400	85 kg	124 kg
• SHARKY-500	90 kg	130 kg

Do transportu maszyny silnik spalinowy musi być wyłączony. Do ręcznego przenoszenia przecinarki (np. podczas załadunku na skrzynię samochodu) oraz do podwieszania przecinarki na urządzeniu dźwignicowym służą uchwyty jak na poniższej ilustracji.



Uchwyty do ręcznego przenoszenia przecinarki i do podwieszania na urządzeniu dźwignicowym

Maszyna musi być podwieszona na urządzeniu dźwignicowym poprzez profesjonalne zawiesie. Przed podniesieniem maszyny upewnić się, że zawiesie jest prawidłowo zahaczone na uchwycie. Dopuszczalne jest zahaczenie od przodu i od tyłu uchwytu. Zabrania się przebywania pod podniesioną przecinarką. Maszynę opuszczać powoli. Stawiać zawsze na kołach jezdnych. Nie dopuszcza się stawiania na bokach i do góry kołami.

Na czas załadunku, transportu i rozładunku przecinarki zdemontować tarczę oraz opróżnić zbiorniki paliwa i wody. Niedopuszczalny jest transport przecinarki, gdy w zbiorniku silnika znajduje się paliwo. Sposób mocowania tarczy został opisany w podrozdziale „Montaż i demontaż tarczy tnącej”. Zabezpieczyć przecinarkę opakowaniem transportowym (np. folią bąbelkową itp.) oraz zapewnić jej stabilność i uniemożliwić przesuwanie (np. zamocować pasami transportowymi). Tarcze transportować i przechowywać zgodnie zaleceniami ich producentów.

5. Bezpieczeństwo

5.1 Poziom hałas emitowanego przez przecinarki

	SHARKY-400	SHARKY-500
L_{eq} – poziom ciśnienia emisji dźwięku na stanowisku pracy	93,8 dB	94,3 dB
L_{wa} – gwarantowany poziom emitowanej mocy akustycznej	108 dB	109 dB

Pomiarów dokonano bez obciążenia maszyn i przy maksymalnej prędkości narzędzia zgodnie z procedurą badań hałasu z Załącznika A do normy zharmonizowanej PN-EN 13862:2003.



SHARKY-400



SHARKY-500

Na maszynach znajdują się oznaczenia gwarantowanego poziomu emitowanej mocy akustycznej.

5.2 Zalecenia i uwagi BHP

- Przed rozpoczęciem pracy z przecinarką należy bezwzględnie zaznajomić się z niniejszą dokumentacją techniczno - ruchową.
- Przecinarkę obsługuje jedna osoba - zabrania się podchodzenia osób postronnych do pracującego urządzenia.
- Zachować ostrożność podczas przecinania! Zagrożenie przecięciem!
- Zabroniona jest praca tarczą uszkodzoną, z rysami na dysku stalowym, nierównomiernie zużytą, z wykruszonymi segmentami.
- Podczas montażu tarczy zwrócić uwagę na kierunek jej obrotu i na prawidłowe zamocowanie! Regularnie sprawdzać poprawność zamocowania tarczy!
- Zachować ostrożność podczas pracy przecinarki! Zagrożenie wplątaniem, wciągnięciem albo pochwyceniem przez ruchome części maszyny.
- Praca z maszyną przy zdjętych osłonach tarczy tnącej i przekładni pasowej zabroniona!
- Podczas pracy z maszyną używać sprzętu ochronnego: kasku, okularów ochronnych. Bezwzględny nakaz stosowania sprzętu chroniącego słuch!
- Drgania uchwytów na biegu jałowym nie przekraczają wartości dopuszczalnych przepisami. Poziom drgań zależy jednak od rodzaju ciętego materiału i zastosowanego narzędzia i w skrajnych przypadkach i poziom może przekraczać wartości dopuszczalne. Stosować rękawice antywibracyjne!
- Wszelkie czynności związane z obsługą przecinarki takie jak regulacje, wymiany części eksploatacyjnych (tarcza, pasy napędowe), uzupełnianie paliwa i cieczy chłodzącej wykonywać tylko przy wyłączonym silniku przecinarki!
- Maszyna może pracować stabilnie na podłożu odchylnym od poziomu o maks. 10° (w kierunku pochylenia prostopadłym do osi przecinarki). Nie użytkować przecinarki przy większych pochyleniach podłoża.
- Zachować ostrożność podczas uzupełniania paliwa w zbiorniku. Nie rozlewać paliwa, w szczególności na podzespoły maszyny. W przypadku rozlania usunąć możliwie największą ilość paliwa i pozostawić wyłączoną przecinarkę na zewnątrz pomieszczeń na ok. 60 minut aby resztki paliwa mogły odparować. Nie palić tytoniu. Paliwo przechowywać w szczelnie zamkniętych pojemnikach do tego przeznaczonych. Zagrożenie pożarem i wybuchem!
- Pracować z maszyną tylko w warunkach oświetleniowych umożliwiających obserwację powierzchni przecinanej i maszyny. Przed rozpoczęciem pracy sprawdzić powierzchnię przeznaczoną do przecięcia pod kątem ewentualnych przeszkód (np. przewody elektryczne).
- Ciąć tylko w linii prostej! Niebezpieczeństwo uszkodzenia tarczy tnącej oraz niekontrolowanego ruchu maszyny wywołanego zmianą kierunku cięcia.
- Nie pracować przecinarką w pomieszczeniach zamkniętych!
- Nie przechylać i nie przewracać maszyny - zagrożenie wyciekami paliwa, pożarem i wybuchem!

5.3 Oznaczenia na maszynie

Poza oznaczeniem gwarantowanego poziomu emitowanej mocy akustycznej na maszynach znajdują się następujące oznaczenia.

Ostrzeżenia związane z bezpieczeństwem:

Uwaga!

1. Czytaj Dokumentację Techniczno - Ruchową.
2. Aby natychmiast wyłączyć silnik spalinowy - naciśnij wyłącznik bezpieczeństwa STOP.
3. Zachowaj ostrożność. Ryzyko przecięcia.
4. Sprawdzaj poprawność zamocowania tarczy.
5. Demontuj tarczę na czas załadunku, transportowania i wyładunku maszyny.
6. Wyłączaj silnik spalinowy na czas przemieszczania maszyny pomiędzy operacjami cięcia.

Piktogramy na osłonie maszyny:



Każde przemieszczenie maszyny pomiędzy operacjami cięcia powinno być prowadzone przy unieruchomionym narzędziu



Uwaga! Ryzyko przecięcia!



Punkt podwieszania maszyny



Kierunek obrotu narzędzia

Pozostałe informacje umieszczone na maszynie:

Tabliczka znamionowa na korpusie przecinarki zawiera następujące informacje:

- Nazwa i adres producenta
- Oznaczenie typu
- Numer seryjny
- Rok produkcji
- Moc silnika spalinowego
- Prędkość obrotowa tarczy
- Masa nominalna maszyny
- Znak „CE”

Na osłonie tarczy znajduje się oznaczenie kierunku obrotu narzędzia.

6. Warunki gwarancji i serwis

1. HYDROG Zakład Budowy Maszyn Eksport Import z siedzibą w Łodzi, zwany dalej Gwarantem zapewnia dobrą jakość i sprawne działanie urządzenia przy używaniu go zgodnie z przeznaczeniem, w warunkach eksploatacyjnych określonych w niniejszej instrukcji wydanej przez Gwaranta i dołączonej do urządzenia.
 2. Gwarant odpowiada jedynie za wady wynikłe z przyczyny tkwiącej w sprzedanym urządzeniu oraz za uszkodzenia tego urządzenia, będące ich następstwem.
 3. Gwarant udziela gwarancji na terenie Rzeczypospolitej Polskiej na czas 12 miesięcy albo 1500 motogodzin według wskazań licznika zamontowanego w maszynie – w zależności od tego, która z okoliczności wystąpi wcześniej. Gwarancja rozpoczyna się z dniem potwierdzonego pisemnie przekazania maszyny użytkownikowi.
 4. Gwarancja ulega przedłużeniu o czas przestoju spowodowany przez wymianę części, badanie lub naprawę części będących przedmiotem roszczeń gwarancyjnych – jeśli czas ten przekracza 24 godziny.
 5. Zgłoszenie roszczenia gwarancyjnego ważne jest tylko wtedy, gdy:
 - zostało przesłane w formie pisemnej (potwierdzone zwrotnie: faks, e-mail albo przesyłka pocztowa) niezwłocznie po wystąpieniu usterki - najpóźniej w ciągu 2 dni roboczych,
 - zawiera opis okoliczności oraz dokładny czas i miejsce powstania usterki.
 6. Naprawy gwarancyjne realizowane są natychmiast po zgłoszeniu, nie później jednak niż w terminie do 14 dni roboczych od daty zgłoszenia reklamacji do HYDROG. W wypadkach nietypowych czas naprawy może ulec przedłużeniu.
 7. Gwarant pokrywa koszty materiałów, robocizny i transportu maszyny do serwisu na terenie kraju – niezbędnych do usunięcia uzasadnionych wad i uszkodzeń gwarancyjnych.
 8. Gwarant odmówi świadczenia gwarancyjnego, a Użytkownik zostanie obciążony kosztami nieuzasadnionej interwencji serwisowej i kosztami dojazdu (jeżeli dotyczy) oraz straci prawa w zakresie roszczeń z tytułu wad (uszkodzeń) powstałych lub mogących powstać w wyniku uszkodzeń mechanicznych w urządzeniu oraz w związku z niżej wymienionymi działaniami użytkownika urządzenia:
 - obsługą niezgodną z Dokumentacją Techniczno – Ruchową i stosowaniem urządzenia niezgodnie z jego z przeznaczeniem,
 - używaniem części zamiennych innych niż oryginalne,
 - używaniem materiałów eksploatacyjnych innych niż oryginalne lub zalecane przez HYDROG,
 - przeprowadzeniem modyfikacji nieautoryzowanych przez HYDROG i napraw dokonywanych przez warsztaty serwisowe nieautoryzowane przez HYDROG,
- Ponadto gwarancja nie obejmuje:
- uszkodzeń powstałych w czasie transportu,
 - materiałów eksploatacyjnych i części urządzenia, które przy używaniu go zgodnie z przeznaczeniem i w warunkach określonych w Dokumentacji Techniczno – Ruchowej mogą zużyć się w czasie gwarancji, w szczególności: pasków napędowych, elementów gumowych, filtrów, bezpieczników, uszczeltek, powłok lakierniczych elementów osłonowych, itp.
 - uszkodzeń będących konsekwencją niezgłoszonej zgodnie z pkt. 5 i nieusuniętej wcześniejszej usterki gwarancyjnej.
9. Odłączenie licznika motogodzin (jeżeli występuje), zerwanie / uszkodzenie plomb gwarancyjnych (jeżeli występują) albo praca z niesprawnym licznikiem motogodzin bez pisemnego powiadomienia Gwaranta będą skutkować utratą gwarancji.
 10. Gwarant nie odpowiada za jakiegokolwiek obrażenia ciała, zniszczenie materiału, inne bezpośrednie lub pośrednie zniszczenia, koszty lub straty finansowe związane z przedmiotem roszczeń gwarancyjnych.
 11. Zgodnie z art. 558 Kodeksu Cywilnego strony wyłączają odpowiedzialność Sprzedającego z tytułu rękojmi. Wszelkie reklamacje obsługiwane będą w ramach gwarancji.

7. Części zamienne

Przecinarki SHARKY-400 / SHARKY-500 wykaz części zamiennych		
Lp.	Nazwa części	Ilość
1	Tarcza dociskowa	1
2	Śruba regulacyjna	1
3	Ośłona tarczy tnącej	1
4	Wąż gumowy	1
5	Łożysko tarczy zabierakowej	1
6	Koło jezdne + tulejka	3
7	Pasek klinowy	3
8	Oś koła przedniego	1
9	Filtr powietrza (silnik spalin)	1
10	Zbiornik na wodę	1

8. Instrukcja warsztatowa napraw

Wszelkie naprawy wykraczające poza informacje zawarte w niniejszej publikacji lub w instrukcji obsługi silnika, winny być wykonywane przez autoryzowane punkty serwisowe dystrybutora pod groźbą utraty gwarancji.



Deklaracja zgodności WE

Producent: HYDROG Zakład Budowy Maszyn Eksport Import Krzysztof Cichocki
93-348 Łódź, ul. Demokratyczna 119 bc

Opis urządzenia: przecinarki spalinowe do cięcia asfaltu, betonu, asfaltobetonu przy użyciu tarczy diamentowej

Dokumentację techniczną posiada: Krzysztof Cichocki, 93-348 Łódź, ul. Demokratyczna 119 bc.

Gwarantowany poziom mocy akustycznej: **108,0 dB**
Zmierzony poziom mocy akustycznej: **106,5 dB**

Oświadczam, że **PRZECINARKA DO ASFALTU I BETONU SHARKY-400**

Od nr. fabrycznego: 272010009 do nr fabrycznego 999900019

spełnia wymagania:

- 1) DYREKTYWY 2006/42/WE PARLAMENTU EUROPEJSKIEGO I RADY oraz wprowadzającego dyrektywę do prawa polskiego Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dn. 21 października 2008 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn.
- 2) DYREKTYWY 2000/14/WE PARLAMENTU EUROPEJSKIEGO I RADY wraz ze zmianą 2005/88/WE oraz wprowadzającego dyrektywę do prawa polskiego Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla urządzeń używanych na zewnątrz pomieszczeń w zakresie emisji hałasu do środowiska wraz ze Rozporządzeniem je zmieniającym z 15 lutego 2006 r. (zastosowano procedurę oceny zgodności określoną w § 12 ust. 1, § 13 i § 14 ust. 2).



Została zastosowana następująca norma zharmonizowana: PN-EN 13862+A1:2009.

Ta deklaracja zgodności traci ważność jeżeli maszyna zostanie zmieniona lub przebudowana bez naszej zgody.

Łódź, dn. 15-02-2016

Krzysztof Cichocki
(Właściciel)



Deklaracja zgodności WE

Producent: HYDROG Zakład Budowy Maszyn Eksport Import Krzysztof Cichocki
93-348 Łódź, ul. Demokratyczna 119 bc

Opis urządzenia: przecinarki spalinowe do cięcia asfaltu, betonu, asfaltobetonu przy użyciu tarczy diamentowej

Dokumentację techniczną posiada: Krzysztof Cichocki, 93-348 Łódź, ul. Demokratyczna 119 bc.

Gwarantowany poziom mocy akustycznej: **109 dB**
Zmierzony poziom mocy akustycznej: **107 dB**

Oświadczam, że **PRZECINARKA DO ASFALTU I BETONU SHARKY-500**

Od nr. fabrycznego: 272010009 do nr fabrycznego 999900019

spełnia wymagania:

- 1) DYREKTYWY 2006/42/WE PARLAMENTU EUROPEJSKIEGO I RADY oraz wprowadzającego dyrektywę do prawa polskiego Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dn. 21 października 2008 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn.
- 2) DYREKTYWY 2000/14/WE PARLAMENTU EUROPEJSKIEGO I RADY wraz ze zmianą 2005/88/WE oraz wprowadzającego dyrektywę do prawa polskiego Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla urządzeń używanych na zewnątrz pomieszczeń w zakresie emisji hałasu do środowiska wraz ze Rozporządzeniem je zmieniającym z 15 lutego 2006 r. (zastosowano procedurę oceny zgodności określoną w § 12 ust. 1, § 13 i § 14 ust. 2).



Została zastosowana następująca norma zharmonizowana: PN-EN 13862+A1:2009.

Ta deklaracja zgodności traci ważność jeżeli maszyna zostanie zmieniona lub przebudowana bez naszej zgody.

Łódź, dn. 15-02-2016

Krzysztof Cichocki
(Właściciel)

Lista Autoryzowanych Punktów Serwisowych

Adresy oraz telefony do Autoryzowanych Punktów Serwisowych Aries Power Equipment znajdziesz na stronie internetowej: www.ariespower.pl lub www.mojahonda.pl oraz pod podanymi poniżej telefonami.

Centrala:

Warszawa 02-844
ul. Puławska 467
tel. (0 22) 894 08 90
info@ariespower.pl

Serwis Centralny:

Warszawa 02-844
ul. Puławska 467
tel. (0 22) 894 08 90
serwis@ariespower.pl