

POWERED by HONDA™

Instrukcja obsługi

Instrukcja oryginalna

Ubijak wibracyjny / Stopka wibracyjna /

TV 6DX, TV 6DK



CE

SPIS TREŚCI

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE	3
WPROWADZENIE	4
1. WYGLĄD ZEWNĘTRZNY UBIJAKA WIBRACYJNEGO / STOPKI WIBRACYJNEJ /	6
1.1. OPIS ELEMENTÓW	6
1.2. PARAMETRY EKSPLOATACYJNE UBIJAKA WIBRACYJNEGO	7
1.3. CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA	7
1.3.1. DANE OGÓLNE	7
1.3.2. MATERIAŁY EKSPLOATACYJNE	8
2. INSTRUKCJA OBSŁUGI I UŻYTKOWANIA	9
2.1. WYMAGANIA BEZPIECZEŃSTWA	9
2.2. OBOWIĄZKI OPERATORA	11
2.2.1. OBOWIĄZKI OPERATORA PRZED URUCHOMIENIEM I URUCHOMIENIE URZĄDZENIA	11
2.2.2. OBOWIĄZKI OPERATORA W CZASIE PRACY MASZYNY	12
2.2.3. OBOWIĄZKI OPERATORA PO ZAKOŃCZENIU PRACY MASZYNY	12
2.3. STANOWISKO PRACY OPERATORA	13
2.4. OBSŁUGA EKSPLOATACYJNA UBIJAKA WIBRACYJNEGO / STOPKI /	13
2.4.1. OBSŁUGA EKSPLOATACYJNA SILNIKA	13
2.4.2. OBSŁUGA EKSPLOATACYJNA UBIJAKA WIBRACYJNEGO	13
2.4.3. TRANSPORTOWANIE MASZYNY	13
2.4.4. PRZECHOWYWANIE STOPKI WIBRACYJNEJ	14
3. KATALOG CZĘŚCI ZAMIENNYCH UBIJAKA WIBRACYJNEGO TV 6D	14
3.1. UKŁAD I KORZYSTANIE Z KATALOGU	14
3.2. ZAMAWIANIE CZĘŚCI ZAMIENNYCH	15
3.2.1. WYKAZ CZĘŚCI ZAMIENNYCH	16
4. INSTRUKCJA WARSZTATOWA NAPRAW	19
5. NOTATKI	19
6. LISTA AUTORYZOWANYCH PUNKTÓW SERWISOWYCH	20

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE

Producent urządzenia:

ARIES POWER EQUIPMENT Sp z o.o.

ul. Wrocławska 25

01 – 493 Warszawa

tel.: 0.22.861.43.01 fax.: 0.22.861.43.02

E – mail: info@ariespower.pl

Osoba upoważniona do przechowywania dokumentacji

technicznej oraz podpisania deklaracji zgodności :

Andrzej Boguski – Menadżer

Opis urządzenia:

1. KATEGORIA URZĄDZENIA	Ubijak wibracyjny gruntu	
2. TYP	TV 6 DX	TV 6 DK
3. NUMER FABRYCZNY	od numeru ATS62/2-100001 do numeru ATS62/2-109999	od numeru ATS66/2-100001 do numeru ATS66/2-109999
4. ROK PRODUKCJI	2010	

W imieniu producenta i dystrybutora urządzenia zaświadczam, że sprzęt wymieniony poniżej spełnia zasadnicze wymagania dotyczące maszyn zawarte w Dyrektywach 2006/42/EC, 2004/108/EC, 2000/14/EC oraz 2005/88/EC, a także w krajowych normach zharmonizowanych z tymi dyrektywami.

Ocenę zgodności przeprowadzono wg procedury: Aa1		
2006/42/ EC – Rozporządzenie MG z 21.10.2008r. w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn (Dz.U.2008 Nr 199 poz. 1228)		
2004/108/EC - Ustawa o kompatybilności elektromagnetycznej z dnia 13.04.2007r. (Dz.U.2007 Nr 82 poz. 556)		
2000/14/EC – Rozporządzenie Ministra Gospodarki z 21.12.2005r. w sprawie zasadniczych wymagań dla urządzeń używanych na zewnątrz pomieszczeń w zakresie emisji hałasu do środowiska (tj. Dz.U.2005 Nr 263 poz. 2202 ze zm.)		
2005/88/EC - Rozporządzenie MG z dnia 15.02.2006r. zmieniające rozporządzenie w sprawie zasadniczych wymagań dla urządzeń używanych na zewnątrz pomieszczeń w zakresie emisji hałasu do środowiska (Dz.U.2006 Nr 32 poz. 223)		
Badania wykonało laboratorium notyfikowane	Instytut Zaawansowanych Technologii Wytwarzania Zakład Certyfikacji ul. Wrocławska 37a, 30-011 Kraków J.N.U.E. – Nr 1455 Nr cert.: 150/011/CE/R/1455/2010 151/011/CE/R/1455/2010	
Zmierzony poziom mocy akustycznej :	TV 6 DX 101,3±0,7 dB	TV 6 DK 101,5±0,9 dB
Gwarantowany poziom mocy akustycznej :	105 dB	105 dB

Stosowane normy zharmonizowane:

- PN – EN 500 – 4+A1:2009
- PN – EN ISO 3744:2010
- PN – N – 01357:1990

Wszelkie modyfikacje i zmiany w urządzeniu bez wcześniejszego uzgodnienia i uzyskania zgody niżej podpisanego jest równoznaczne z unieważnieniem niniejszego dokumentu.

Andrzej Boguski
Menedżer



Warszawa, dnia 15.04.2010r.

WPROWADZENIE

Szanowny Kliencie!!

Dziękując za okazane nam zaufanie, gratulujemy jednocześnie udanego zakupu i trafnego wyboru urządzenia z bogatej oferty naszych wyrobów.

Zostałeś właścicielem markowego ubijaka wibracyjnego z silnikiem HONDA – TV6 D.

Mamy nadzieję, że użytkowanie tej nowej maszyny spełni Twoje oczekiwania, przynosząc pełną satysfakcję.

Napisaliśmy tę instrukcję abyś mógł bezproblemowo i bezawaryjnie użytkować urządzenie.

Prosimy o jej dokładne przeczytanie przed pierwszym uruchomieniem maszyny, abyś był świadomy jakie środki ostrożności należy przedsięwziąć w trakcie jej użytkowania.

Instrukcja zawiera także kompendium wiedzy przydatnej przy wykonywaniu okresowych przeglądów technicznych.

Pragniemy zwrócić uwagę, że instrukcja stanowi integralną część Twojego urządzenia, powinna być zatem trzymana pod ręką, tak aby zawsze można było z niej skorzystać.

Prosimy o przekazanie jej nowemu użytkownikowi w przypadku odsprzedaży urządzenia.

Twoja nowa stopka wibracyjna została zaprojektowana i wykonana zgodnie z wymaganiami bezpieczeństwa obowiązującymi w Unii Europejskiej, jednak niewłaściwie używana może powodować zagrożenia dla zdrowia i życia Użytkownika.

Jeżeli używasz maszyny zgodnie z jej przeznaczeniem i informacjami zamieszczonymi w niniejszej Instrukcji Obsługi będzie ona pracowała wydajnie i bezawaryjnie.

Proponujemy również zapoznać się z Warunkami Gwarancji, byś wiedział jakie przysługują Ci prawa i jakie są Twoje obowiązki jako Użytkownika. Karta Gwarancyjna jest osobnym dokumentem wydawanym przez Sprzedawcę w momencie sprzedaży. W przypadku niewłaściwego użytkowania wyrobu producent nie będzie ponosił odpowiedzialności z tytułu gwarancji za powstałe uszkodzenia.

Wszystkie informacje zawarte w tej publikacji, oparte są na aktualnych danych o produkcie, dostępnych w chwili drukowania.

ARIES Power Equipment Sp. z o.o. zastrzega sobie stałe prawo do wprowadzania zmian bez informowania o tym użytkownika i bez zaciągania jakichkolwiek zobowiązań.

Żaden fragment tej publikacji nie może być powielany bez naszej pisemnej zgody.

Bezpieczeństwo Twoje i innych jest dla nas sprawą priorytetową.

W instrukcji i na urządzeniu umieściliśmy ważne informacje o zagrożeniach.

Ostrzegają i informują one o potencjalnym niebezpieczeństwie, które może przynieść szkodę użytkownikowi i osobom trzecim.

Każdy komunikat o zagrożeniu jest poprzedzony symbolem graficznym oraz jednym ze słów :

! NIEBEZPIECZEŃSTWO ! PONIESIESZ ŚMIERĆ lub DOZNASZ POWAŻNYCH OBRAŻEŃ jeśli nie będziesz postępował zgodnie z instrukcją.

! UWAGA! MOŻESZ PONIEŚĆ ŚMIERĆ lub DOZNAĆ POWAŻNYCH OBRAŻEŃ jeśli nie będziesz postępował zgodnie z instrukcją.

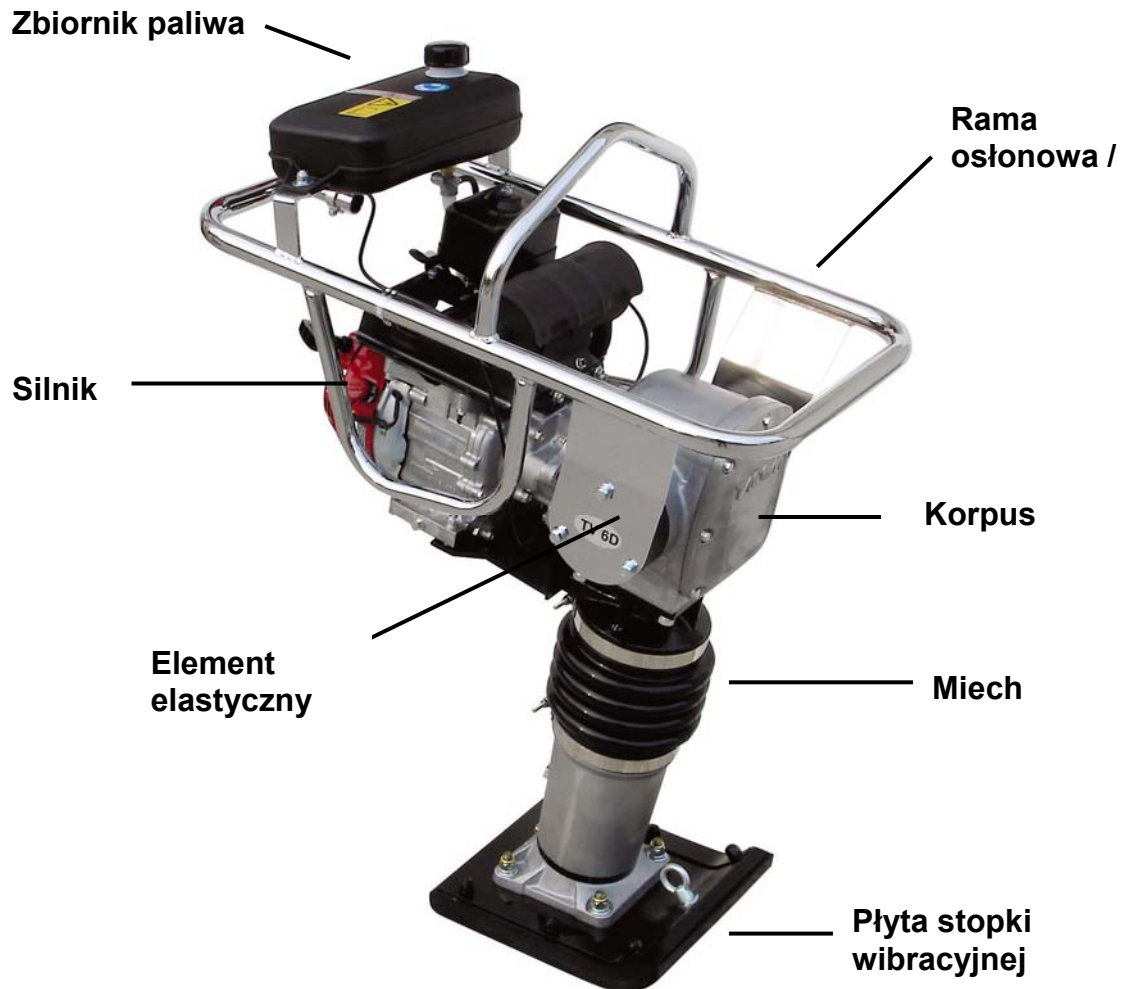
UWAGA MOŻESZ DOZNAĆ OBRAŻEŃ jeśli nie będziesz postępował zgodnie z instrukcją.

Każdy komunikat ostrzega o niebezpieczeństwie oraz informuje co może się stać i co można zrobić, aby uniknąć lub zmniejszyć szkodę.

Jeśli masz problem lub pytania dotyczące UBIJAKA WIBRACYJNEGO - skontaktuj się z autoryzowanym dealerem HONDA lub najbliższym autoryzowanym serwisem.

1. WYGLĄD ZEWNĘTRZNY UBIJAKA WIBRACYJNEGO / STOPKI WIBRACYJNEJ /

1.1 OPIS ELEMENTÓW



Ubijak wibracyjny / stopka wibracyjna/ gruntu **TV 6D** składa się z:

- korpusu, z umocowanymi do niego – silnikiem spalinowym i ramą osłonową. Rama osłonowa, spełniająca jednocześnie rolę uchwytu prowadzącego, mocowana jest do korpusu ubijaka poprzez dwa elastyczne elementy tłumiące drgania. Kąt ustawienia ramy można regulować za pomocą odpowiedniego jej przykręcenia do elementów tłumiących. Do ramy przymocowano zbiornik paliwa i manetkę przepustnicy. Wewnątrz korpusu znajdują się sprzęgło odśrodkowe, przekładnia zębata oraz korbowodowy układ mimośrodowy sprzęgnięty z tłoczyskiem płyty wibracyjnej.
- płyty wibracyjnej zespolonej z cylindrem zwierającym, wewnątrz którego znajduje się mechanizm sprężynowy wyzwalający wibrację płyty.

Cylinder płyty wibracyjnej połączony jest z korpusem maszyny miechem /osłoną elastyczną/ uszczelniającym konstrukcję i tłumiącym przenoszenie drgań.

Ten uniwersalny ubijak wibracyjny przeznaczony jest do prac zagęszczających w wykopach, kanałach i innych trudnodostępnych miejscach. Idealnie dobrane parametry robocze pozwalają osiągnąć wysoki stopień zagęszczenia gruntu wymagany przy pracach naprawczych dróg i poboczy.

Eksploatacja stopki wibracyjnej musi być zgodna z informacjami zawartymi w niniejszej Instrukcji Obsługi oraz z przepisami BHP obowiązującymi na terenie, na którym prace są wykonywane.

Dlatego też obsługujący urządzenie mają obowiązek zapoznać się z niniejszą Instrukcją Obsługi urządzenia oraz z dołączoną do niej Instrukcją Obsługi silnika.

1.2. PARAMETRY EKSPLOATACYJNE UBIJAKA WIBRACYJNEGO

Model	TV 6DK	TV 6DX
Masa (kg)	66	62
Wysokość (mm)	1045	
Szerokość (mm)	420	
Długość (mm)	765	
Wymiary stopy (mm)	333 x 280	
Częstotliwość wibracji (1/min)	650 - 700	
Prędkość posuwu (m/h)	4800 - 8200	
Wydajność ubijania (m²/h)	135 – 230	
Typ silnika	HONDA GX120*	HONDA GX100*

* Szczegółowa Instrukcja Obsługi silnika dołączona jest do niniejszej Instrukcji Obsługi.

1.3 CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

1.3.1. DANE OGÓLNE

Producentem ubijaków wibracyjnych / stopek wibracyjnych / TV 6D jest:

ARIES POWER EQUIPMENT Sp. z o.o.

01 - 493 WARSZAWA

ul. WROCŁAWSKA 25

tel. 22.861.43.01 fax. 22.861.43.02

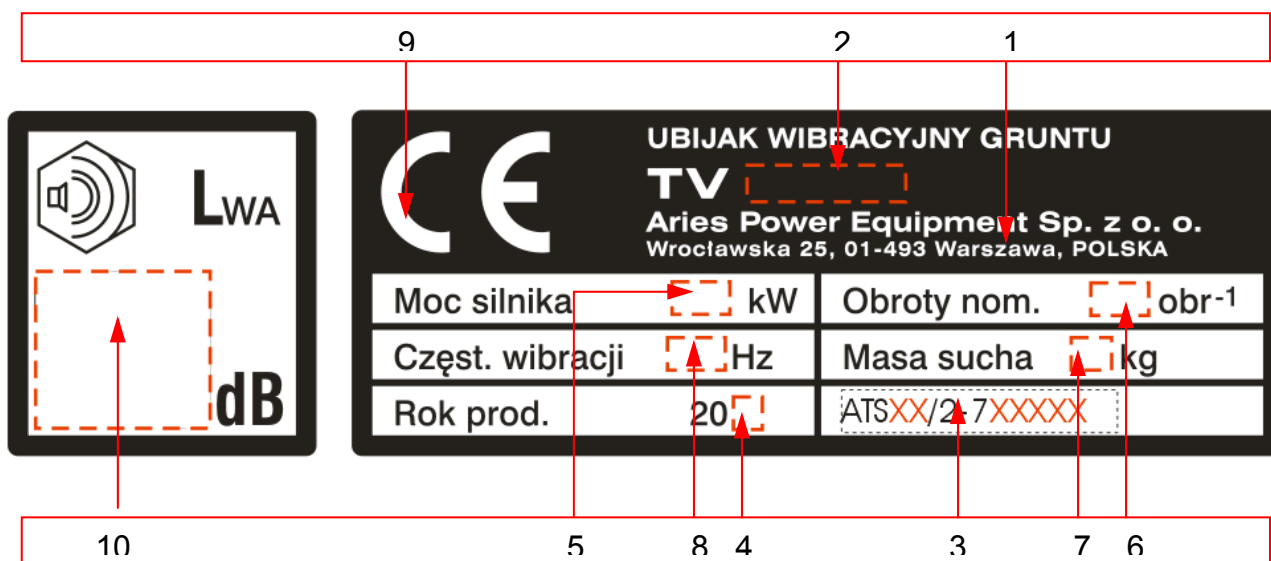
Widok ogólny maszyny przedstawia rysunek na stronie 6.

Każda ubijak wibracyjny posiada przymocowaną do ramy osłonowej tabliczkę znamionową, na której umieszczone są dane:

- 1) producenta / dystrybutora
- 2) rodzaj i typ maszyny
- 3) numer seryjny
- 4) rok produkcji
- 5) moc net zastosowanego silnika wg SAE J1349 *
- 6) obroty silnika
- 7) waga urządzenia
- 8) częstotliwość wibracji
- 9) potwierdzenie zgodności produktu z odpowiednimi Dyrektywami WE /oznakowanie CE /
- 10) oznaczenie granicznego poziomu hałasu emitowanego do otoczenia

* „Moc silnika przedstawiona w tym dokumencie jest mocą netto testowaną dla produkowanego modelu silnika i mierzona zgodnie z normą SAE1349 przy 3600 obr/min (Engine Net Power) oraz przy 2500 obr/min (Engine Max. Net Torque). Silniki z produkcji masowej mogą nieco odbiegać od tych wartości. Rzeczywista moc silnika zainstalowanego w finalnym wyrobie zależy od wielu czynników włącznie z prędkością obrotową silnika w konkretnym zastosowaniu, warunków otoczenia, obsługi i innych czynników.”

Tabliczka znamionowa ubijaka wibracyjnego /stopki wibracyjnej/



1.3.2. MATERIAŁY EKSPLOATACYJNE

a) Materiały eksploatacyjne silnika wymienione są w Instrukcji Obsługi silnika

b) Materiały eksploatacyjne ubijaka /stopki/:

paliwo:	benzyna bezołowiowa
olej wibratora:	olej silnikowy klasy SAE 30W, (SAE10W30 API SF/SG)
	zmiana co 200 godzin pracy
	ilość: 700 cm ³

2. INSTRUKCJA OBSŁUGI I UŻYTKOWANIA

2.1. WYMAGANIA BEZPIECZEŃSTWA

NIEBEZPIECZEŃSTWO !

Operator niniejszej stopki wibracyjnej musi być bezwzględnie zaznajomiony z informacjami umieszczonymi w niniejszej publikacji.

			
	<ol style="list-style-type: none">1. Przed uruchomieniem sprawdź poziom oleju i paliwa oraz czystość filtra powietrza.2. Po wyłączeniu urządzenia zamknij zawór paliwa.3. Maksymalny kąt pracy wynosi 20 stopni.		



Zapoznaj się z Instrukcją obsługi agregatu oraz silnika i zastosuj się do zawartych w nich zaleceń.



Gazy spalinowe zawierają tlenek węgla, który jest trującym, bezwonnym gazem. Upewnij się czy zapewniłeś odpowiednią wentylację.



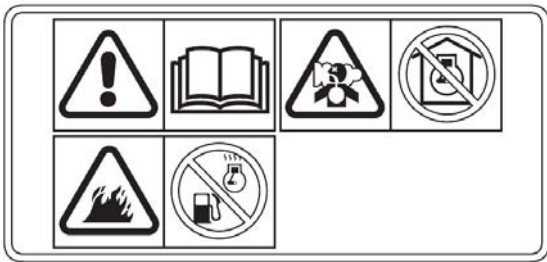
Spaliny zawierają tlenek węgla. Nigdy nie uruchamiaj generatora w zamkniętych pomieszczeniach. Jeżeli zachodzi konieczność uruchomienia agregatu w pomieszczeniu, zapewnij odpowiednią wentylację.



Podczas pracy tłumik nagrzewa się do bardzo wysokiej temperatury. Uważaj by nie dotykać go dopóki jest gorący.



Podczas uruchamiania i zatrzymywania agregatu wszelkie odbiorniki powinny być od niego ODŁĄCZONE.



Przed użyciem zapoznać się z Instrukcją obsługi



Silnik wytwarza toksyczny tlenek węgla. Nie należy uruchamiać silnika w pomieszczeniach zamkniętych.



Benzyna jest wysoce łatwopalna i wybuchowa. Przed tankowaniem należy wyłączyć silnik i poczekać aż ostygnie.

NIEBEZPIECZEŃSTWO !

1. Poziom hałasu wytwarzanego w czasie pracy urządzenia przy pełnym otwarciu przepustnicy przekracza poziom dopuszczalny.

Poziom ekspozycji na hałas odniesiony do 8 godzinnego dnia pracy wg PN-EN ISO 3744:2010, powinien być niższy niż

$$L_{EX,8h} < 85 \text{ dB(A)}$$

wartość zmierzona

$$L_{Aeg} = 87,8 \pm 1,2 \text{ dB(A)} \text{ [TV 6DK]}$$

$$L_{Aeg} = 88,7 \pm 1,2 \text{ dB(A)} \text{ [TV 6DX]}$$

Operator stopki wibracyjnej bezwzględnie powinien podczas pracy używać przewidywanych przez przepisy BHP środków ochrony słuchu o skuteczności tłumienia dźwięku 10dB(A).

NIEBEZPIECZEŃSTWO !

Pod względem parametrów pracy urządzenia **maszyna należy do kategorii IV, tj. do maszyn niebezpiecznych dla zdrowia**. W celu ograniczenia zagrożeń należy bezwzględnie stosować się do zaleceń niniejszej Instrukcji Obsługi oraz stosownych przepisów BHP.

Ubijak jest maszyną wibrującą, stanowiącą zagrożenie dla zdrowia operatora. Według normy PN-N-01357:1990 przekracza ona dopuszczalną wartość drgań. Dlatego też czas pracy ciągłej jednego operatora stopki wibracyjnej **TV 6DX** musi być ograniczony do **21** minut w jednym dniu roboczym trwającym 480 minut, stopki **TV 6DK** musi być ograniczony do **37,6** minut w jednym dniu roboczym trwającym 480 minut.

Wartości średnie drgań działających na ręce operatora:

	a_x [m/s ²]	a_y [m/s ²]	a_z [m/s ²]
TV 6 DX	4,64	1,78	10,97
TV 6 DK	3,48	1,74	8,14

Przed uruchomieniem silnika ubijaka wibracyjnego konieczne trzeba zapoznać się z Instrukcją Obsługi silnika dostarczoną wraz z niniejszą Instrukcją Obsługi i stosować się do zamieszczonych w niej instrukcji i poleceń.

W momencie spostrzeżenia jakichkolwiek usterek lub nieprawidłowości w pracy maszyny nieprzewidzianych w niniejszej Instrukcji Obsługi lub Instrukcji Obsługi silnika należy zwrócić się do dowolnego autoryzowanego punktu serwisowego (patrz punkt 7).

2.2 OBOWIĄZKI OPERATORA



Przed uruchomieniem urządzenia obowiązkiem operatora jest sprawdzenie sprawności urządzenia oraz silnika poprzez wykonanie czynności wymienionych w Instrukcji Obsługi silnika.

2.2.1. OBOWIĄZKI OPERATORA PRZED URUCHOMIENIEM I URUCHOMIENIE URZĄDZENIA

- sprawdź silnik zgodnie z instrukcją obsługi silnika
- dokonaj oględzin maszyny sprawdzając jej kompletność oraz stan gotowości eksploatacyjnej.
- nie uruchamiaj maszyny przed usunięciem stwierdzonych usterek i niesprawności, oraz uzupełnieniem paliwa, oleju i sprawdzeniem stanu zabrudzenia filtra powietrza, warunkujących właściwą pracę urządzenia przez 8 godzin.
- sprawdź przed ruszeniem maszyną z miejsca postoju, czy w otoczeniu maszyny nie ma osób postronnych i przeszkód mogących spowodować uszkodzenie maszyny.
- ustaw manetkę przepustnicy w pozycji minimalnych obrotów i uruchom silnik zgodnie z informacjami umieszczonymi w instrukcji obsługi silnika.
- podgrzewaj silnik przez ok.. 1 - 3 minut. Po nagraniu się silnika przestaw ssanie w pozycję OTWARTE.
- przesuń manetkę przepustnicy do pozycji maksymalnych obrotów.

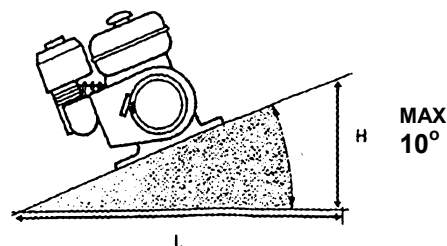
! UWAGA!

Częściowe otwarcie manetki powoduje ustawienie obrotów silnika na innych niż zalecane obroty pracy. Ponieważ sprzęgło odśrodkowe zamontowane w urządzeniu włącza/wyłącza się w przedziale obrotów 1800 - 2200 obr/min, ustawienie obrotów w tym przedziale może spowodować jego uszkodzenie.

2.2.2. OBOWIĄZKI OPERATORA W CZASIE PRACY MASZyny

W czasie pracy urządzenia operator powinien:

- skoncentrować swoją uwagę na sprawach związanych z prawidłową obsługą maszyny i wykonywaną przez tę maszynę pracą, obserwując w sposób ciągły otoczenie maszyny
- wszelkie czynności związane z obsługą maszyny wykonywać na podstawie informacji zawartych w niniejszej Instrukcji Obsługi i zgodnie obowiązującymi przepisami BHP.
- unikać gwałtownych ruchów i w sposób płynny kierować pracą maszyny
- pamiętać, że maszyna przeznaczona jest do pracy na powierzchniach poziomych. Należy unikać pracy na pochyłościach o kącie nachylenia przekraczającym 10° , może to doprowadzić do trwałego uszkodzenia silnika
- unikać mocnego opierania się o uchwyt podczas pracy – może to zahamować skoki maszyny i powodować jej przedwczesne zużycie. Ma także zasadniczy wpływ na zdrowie operatora!
- starać się utrzymywać całą powierzchnię stopy na podłożu i unikać zbytniego pochylania maszyny.
- podczas pracy na podmokłym podłożu korzystać z pomocy drugiej osoby, która będzie ciągnąć maszynę linką dowiązaną do stopy.



2.2.3. OBOWIĄZKI OPERATORA PO ZAKOŃCZENIU PRACY MASZyny

Po zakończeniu pracy maszyny operator powinien:

- zatrzymać maszynę na płaskiej równej powierzchni

! UWAGA!

Nie zatrzymuj maszyny na pochyłościach przekraczających 10° . Przechył większy niż 20° może spowodować przedostanie się oleju ze skrzyni korbowej do cylindra i zablokować tłok, uniemożliwiając jego pracę. Przewrócenie maszyny może spowodować wyciek paliwa poprzez przewód odpowietrzający, co grozi samozapłonem w kontakcie z gorącymi częściami silnika.

- przesunąć manetkę przepustnicy w położenie minimum i pozwolić silnikowi pracować na tych obrotach przez ok. 30 sekund

- c) po zatrzymaniu maszyny na miejscu jej postoju unieruchomić maszynę poprzez wyłączenie zapłonu silnika i zamknięcie zaworu paliwowego (patrz instrukcja obsługi silnika)
- d) zabezpieczyć maszynę przed uruchomieniem przez osoby niepowołane
- e) oczyścić maszynę z błota, brudu, oleju i smarów. Wszystkie powierzchnie powinny być wolne od zanieczyszczeń

2.3. STANOWISKO PRACY OPERATORA

Stanowisko pracy operatora znajduje się za maszyną od strony rączki. Operator dwiema rękami trzyma rączkę prowadząc maszynę w kierunku pracy. Wszystkie dźwignie sterujące znajdują się przed operatorem na wysokości jego pasa (patrz instrukcja obsługi silnika), oprócz manetki gazu, która znajduje się na rączce pod prawą ręką operatora.

2.4. OBSŁUGA EKSPLOATACYJNA UBIJAKA WIBRACYJNEGO / STOPKI /

2.4.1. OBSŁUGA EKSPLOATACYJNA SILNIKA

Wszelkie informacje dotyczące obsługi eksploatacyjnej silnika znajdują się w instrukcji obsługi silnika dostarczonej wraz z ubijakiem wibracyjnym.

2.4.2. OBSŁUGA EKSPLOATACYJNA UBIJAKA WIBRACYJNEGO

- a) patrz informacje zawarte w punkcie 2.2.1- 2.2.3.
Środki eksploatacyjne stopki wibracyjnej:
olej wibratora: olej silnikowy klasy SAE 30W, (SAE10W30 API SF/SG)
zmiana co 200 godzin pracy
ilość: 700 cm³
- c) okresowo dokręcaj wszystkie śruby i nakrętki.

2.4.3. TRANSPORTOWANIE MASZYN

- a) przed przewożeniem stopki zamknij zawór paliwa i dokładnie dokręć korek wlewu paliwa. Pozwól aby silnik wypalił całe paliwo z gaźnika przy zamkniętym zaworze paliwa. Po zatrzymaniu się silnika wyłącz zapłon.
- b) pozwól silnikowi wystygnąć przed transportem.
- c) transportuj stopkę w pozycji pionowej.
- d) jeśli w szczególnym przypadku musisz transportować stopkę w pozycji leżącej, to możesz ją położyć na prawym boku, patrząc od strony operatora tak aby gaźnik znajdował się u góry.



UWAGA!

Nie dopuszczaj do pochylania lub kładzenia maszyny gaźnikiem do dołu, gdyż grozi to zalaniem silnika olejem i może powodować trudności z jego uruchomieniem.

- e) umocuj maszynę pewnie do pojazdu aby nie mogła się przesunąć
- f) przed próbą podniesienia maszyny za uchwyt należy sprawdzić stan gumowych łączników. Jeśli są uszkodzone lub pęknięte trzeba je najpierw wymienić aby maszyna po podniesieniu nie urwała się z uchwytu.

2.4.4. PRZECHOWYWANIE STOPKI WIBRACYJNEJ

- a) Przechowywanie krótkoterminowe:
w przypadku przechowywania i magazynowania krótkoterminowego stopkę wibracyjną należy dokładnie oczyścić z brudu i zanieczyszczeń, zamknąć zawór paliwowy silnika (instrukcja obsługi silnika).
- b) Przechowywanie długoterminowe:
w przypadku magazynowania długoterminowego należy postępować tak jak w punkcie a) oraz zapoznać się z poleceniami instrukcji obsługi silnika.

3. KATALOG CZĘŚCI ZAMIENNYCH UBIJAKA WIBRACYJNEGO TV 6D

3.1 UKŁAD I KORZYSTANIE Z KATALOGU

Układ katalogu części zamiennych ubijaka wibracyjnego zbudowany jest na bazie wzoru podanego poniżej:

Nr na rysunku – Numer katalogowy – Nazwa części – Ilość sztuk – Informacje techniczne

W katalogu zamieszczonym na stronach następnym uwzględniono części składowe stopki /ubijaka/, natomiast silnik traktowany jest jako całość. Umieszczenie katalogu części zamiennych silnika przekracza ramy niniejszej publikacji.

3.2. ZAMAWIANIE CZĘŚCI ZAMIENNYCH

Zamawianie i zakup części zamiennych odbywa się tylko i wyłącznie na podstawie ich numerów katalogowych. Można tego dokonać w dowolnym punkcie sieci dystrybucyjnej Aries Power Equipment lub sieci autoryzowanych punktów serwisowych na terenie całego kraju, których listę podano na końcu Instrukcji Obsługi.

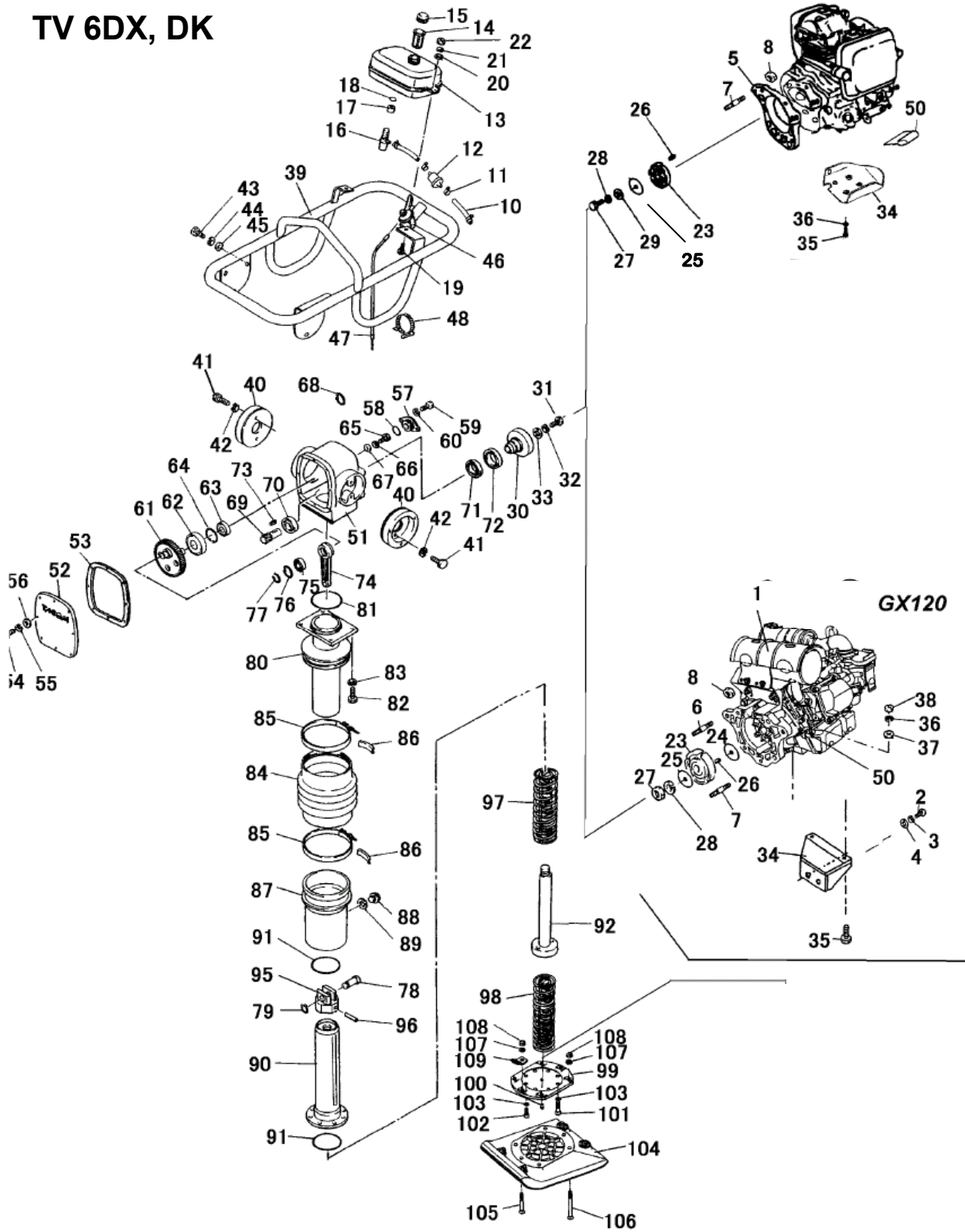
Zamówienie powinno zawierać:

- numer katalogowy części,
- ilość sztuk,
- adres zamawiającego,
- numer telefonu oraz wszelkie dane potrzebne do wystawienia faktury.

3.2.1. WYKAZ CZĘŚCI ZAMIENNYCH

TV 6DX, DK

GX100



LP	NUMER	NAZWA CZĘŚCI	TV6DK IL.	TV6DX IL.	UWAGI
1	HONDA GX100	silnik spalinowy		1	
	HONDA GX120	silnik spalinowy	1		
2	0180210358	śruba M10x35, 8T	2		
3	0251210001	podkładka M10	2		
4	0933110321	podkładka płaska 25x10.5x3.2t	2		
5	(H)11511-Z0D-V10	kołnierz mocujący		1	
6	(H)95701-08045-00	szpilka M8x45		4	
	(H)90001-ZK7-V00	szpilka M10x53	3		
7	(H)90002-ZK7-V00	szpilka M10x80	1		
	(H)90001-ZK7-V00	szpilka M10x53		4	
8	(H)94050-10000	nakrętka sześciokątna M10	4	4	
10	(H)95001-45001-60M	przewód paliwowy	1	1	
11	(H)95002-40850-08	zacisk przewodu paliwowego	4	4	
12	(H)16910-GB2-005	filtr paliwa	1	1	
13	8442102003	zbiornik paliwa	1	1	czarny
14	8442106000	filtr	1	1	
15	8401130501	korek zbiornika paliwa	1	1	®043-04401-32
16	8111130300	zawór paliwowy	1	1	FJ-80-100
17	8442105000	pierścień	1	1	
18	0401401601	o-ring S16	1	1	
19	0180208254	śruba M8x25 4T	2	2	
20	0933110201	podkładka płaska 25x8.5x1.6t	2	2	
21	0251208001	podkładka M8	2	2	
22	0902010810	nakrętka sześciokątna samoz. M8	2	2	
23	8442102001	sprzęgło odśrodkowe	1		
	8442102000	sprzęgło odśrodkowe		1	
25	8442102041	podkładka talerzowa	1	1	
26	0312104133	wpust	1	1	
27	0181412370	nakrętka sześciokątna	1	1	
28	0251212001	podkładka M12	1		
30	8442103001	kosz sprzęgła	1	1	
31	0180208208	śruba M8x20 8T	1	1	
32	0251208001	podkładka M8	1	1	
33	0933110221	podkładka płaska 25x8.5x3.2	1	1	
34	8172102000	podstawa silnika		1	
	8372105000	podstawa silnika	1		
35	0180208458	śruba M8x45 8T		2	
	0180210308	śruba M10x30 8T		2	
	0180208308	śruba M8x30 8T	4		
36	0251208001	podkładka M8	2	4	
	0251210001	podkładka M10	2		
37	0933110321	podkładka płaska 25x10.5x3.2t	2		
	0256308110	podkładka M8	2		
38	0902010810	nakrętka sześciokątna samoz. M8	2		
39	8153301000	rączka operatora		1	
40	8451121000	amortyzator gumowy	2	2	#64
41	0180208208	śruba M8x20 8T	4		

	0187608203	śruba M8x20 8T		4	
42	0251208001	podkładka M8	4		
43	0180208204	śruba M8x20 4t	6		
	0187108201	śruba M8x20 4T		6	
44	0251208001	podkładka M8	6		
45	0256308110	podkładka M8	6		
46	8531110000	manetka gazu		1	E312131
	0910011020	manetka gazu	1		E312119
47	8002302000	linka gazu		1	
	5401811000	linka gazu	1		
48	0921011030	Hose band	1		
50	092114E64S	zacisk przewodu		2	COT8
	092116EE4J	zacisk przewodu	1		RCT1006
51	8392501002	korpus przekładni	1	1	
52	8392502000	pokrywa korpusu	1	1	
53	8392503000	uszczelka	1	1	
54	0180206204	śruba M6x20 4T	8	8	
55	0251206001	podkładka M6	8	8	
56	0256906110	podkładka płaska M6	8	8	
57	8392504001	pokrywa wału	1	1	
58	0401403901	o-ring S39	1	1	
61	8392505100	koło zębate przekładni	1	1	
62	0521162071	łożysko 6207	1	1	
63	0521563051	łożysko 6305LLU	1	1	
64	0804204700	pierścień sprężysty R62	1	1	
65	0180208208	śruba M8x20 8T	1	1	
66	0251208001	podkładka M8	1	1	
67	0933110221	podkładka płaska 25x8.5xt3.2	1	1	
68	0804102500	pierścień sprężysty S25	1	1	
69	8442506100	walek zębaty	1	1	
70	0521562041	łożysko 6204LLU	1	1	
71	0521569071	łożysko 6907LLU	1	1	
72	0402740581	uszczelka TC40588	1	1	
73	0311205200	wpust 5x5x20	1	1	
74	8601237000	korbowód	1	1	
75	0521162041	łożysko 6204	1	1	
76	0804204700	pierścień sprężysty R47	1	1	
77	0804102000	pierścień sprężysty S20	1	1	
78	8601214000	sworzeń	1	1	
79	0804101600	pierścień sprężysty S16	1	1	
80	8312801000	Guiding cylinder	1	1	
81	0401210501	o-ring G105	1	1	
82	0180210304	śruba M10x30 4T	4	4	
83	0251210001	podkładka M10	4	4	
84	8451320000	miech	1	1	
85	8451321000	opaska zaciskowa	2	2	
86	8442802000	przekładka	2	2	
87	8442803002	osłona zewnętrzna	1	1	
88	8451312000	korek wlewu oleju	1	1	
89	8441313000	uszczelka	1	1	
90	8443001002	cylinder	1	1	
91	0401208001	o-ring G80	2	2	
92	8443011014	łoczysko	1	1	

95	8443003000	łącznik	1	1	
96	0808116045	kołek sprężysty 6x45	1	1	
97	8313004010	zespół sprężyn górnych	1	1	
98	8313004020	zespół sprężyn dolnych	1	1	
99	8113005000	podstawa stopy	1		
	8443202000	podstawa stopy		1	
100	0301790120	śruba spustowa 1/8"	1	1	
101	0176100451	śruba ampulowa M10x45 10.9T	4		
	0176100251	śruba ampulowa M10x25		4	
102	0176100401	śruba ampulowa M10x40		4	
	0176100201	śruba ampulowa M10x20 10.9T	4		
103	0252310001	podkładka sprężynowa M10	8	8	
104	8113201001	stopa	1		W=250 tworzywo
105	8113211000	śruba M10x73	3		
	8911640000	śruba M12x69		2	
106	8113213000	śruba M10x103	3		
	8911640000	śruba M12x69		2	
107	0251310002	podkładka M10	6		
	0251312002	podkładka M12		4	
108	0902011010	nakrętka sześciokątna samoz. M10	6		
	0902011210	nakrętka sześciokątna samoz. M12		4	

4. INSTRUKCJA WARSZTATOWA NAPRAW.

Wszelkie naprawy wykraczające poza informacje zawarte w niniejszej publikacji lub w instrukcji obsługi silnika winny być wykonywane przez autoryzowane punkty serwisowe dystrybutora pod groźbą utraty gwarancji.

5. NOTATKI

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

6. LISTA AUTORYZOWANYCH PUNKTÓW SERWISOWYCH

Adresy oraz telefony do Autoryzowanych Punktów Serwisowych Aries Power Equipment znajdziesz na stronie internetowej: www.ariespower.pl ; www.mojahonda.pl lub pod podanymi poniżej telefonami.

Centrala:

Warszawa 01-493
ul. Wrocławska 25
tel. (0 22) 861 43 01
info@ariespower.pl

Serwis Centralny:

Warszawa 02-844
ul. Puławska 467
tel. (0 22) 894 08 90
serwis@ariespower.pl